FUNGICIDA RAME FLOW

FUNGICIDA A BASE DI SOLFATO TRIBASICO DI RAME

Punti di forza:

• Massima adesività e ottima persistenza
• PFnPE
• Sospensione concentrata

Formulazione:

Sospensione concentrata

Campo di impiego:

Vite e ulivi.

Lotta contro:

Peronospora, Rogna, Occhio di Pavone, Batteri

Dosi consigliate:

Da utilizzare dopo diluizione con acqua per la difesa di vigneti e oliveti fino a 5000 m2.
Vite: minimo 37 ml di prodotto ogni 10 lt d'acqua per 100 mq (corrispondenti a 0,37 ml di prodotto in 100 ml di acqua per metro quadro).
Olivo: impiegare minimo 47 ml di prodotto ogni 10 lt d'acqua in 100 mq (corrispondenti a 0,47 ml di prodotto in 100 ml di acqua per metro quadro).

Registrazione:

NISUS 3B PFnPE
Registrazione Ministero della salute n°18256 del 30/12/2022
SDS: SI

Confezioni disponibili:

Flacone	500ml	Dose per 100 lt d'acqua	406842.NP

Comunicazione riservata ad Agenti di vendita, operatori professionali e personale tecnico specializzato.

*Attenzione: seguire attentamente le istruzioni riportate sull'etichetta del prodotto. Le informazioni sono a carattere informativo e non sostituiscono quanto riportato sull'etichetta di ogni singolo prodotto. L'utilizzatore è tenuto a leggere e attenersi a quanto riportato sulle etichette dei prodotti.Il rispetto delle istruzioni riportate sulle etichette della confezione è essenziale per il corretto uso del prodotto e per evitare danni alle piante, alle persone e agli animali. Zapi SpA declina ogni responsabilità per l'uso improprio del prodotto o nel caso in cui i prodotti stessi vengano impiegati in violazione di qualsiasi norma.
Si fa presente a tutti i rivenditori che la pubblicità e la vendita on line di alcune tipologie di prodotti esposti nel presente sito potrebbe essere soggetta a specifiche norme e restrizioni. Al fine di effettuare vendite a distanza o sui siti internet o pubblicità (ad es. sui social networks) di prodotti contenuti nel presente catalogo, è necessario attenersi a tali norme, la cui conoscenza ed applicazione è sotto la responsabilità unica di chi intende effettuare tale tipologia di attività.

Composizione

RAME METALLO 15,2 % p/p (= 193,04 g/l) (da Solfato tribasico di rame); Coformulanti q.b. a 100 % p/p